Mode d’emploi

Adaptateur TopClean

Vous venez d’acquérir un adaptateur **Top Clean** pour perceuse Dremel 300, et nous vous en félicitons. Cet accessoire va vous permettre de réaliser une finition très professionnelle des vis des montures percées.

Le principe utilisé par Top Clean consiste à creuser avec un foret spécial le bout de la vis dépassant de l’écrou après la coupe réalisée avec une pince coupante.

Attention : le foret utilisé pour Top Clean est spécifiquement conçu pour cet usage. L'utilisation de tout autre foret détériorerait de manière irrémédiable les embouts guides. La société DB Optic décline toute responsabilité en cas de détérioration de l'outil suite l'utilisation d'un autre foret.

Mode d'emploi

Le kit comprend :

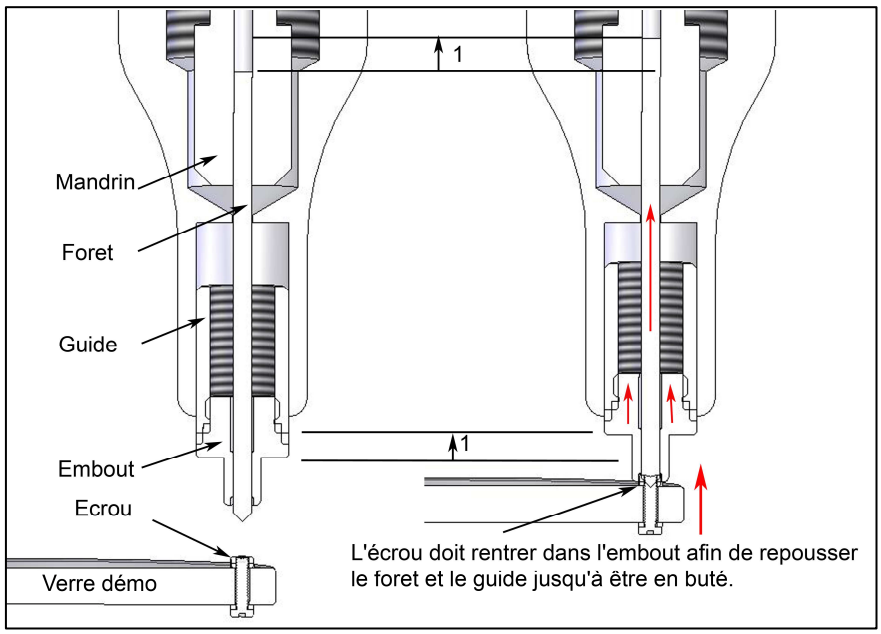
- 1 Tête TopClean
- 1 Foret spécial TopClean
- 1 Support caoutchouc
- 3 Embouts guides 2.2 mm(I), 2.5mm(II), 2.8mm(III)
- 1 Joint torique
- 1 Verre de présentation munit d'un écrou finit
- 1 Pince Dremel 2.4 mm
- 1 clé plate
-

Le réglage de la longueur du foret est déterminant pour obtenir une finition parfaite.

Monter sur le mandrin de la Dremel la pince 2.4 mm (fournie) puis introduire le foret **TopClean** en le laissant dépasser d'au moins 40 mm et en serrant peu le mandrin pour permettre au foret de coulisser avec une légère résistance.
Visser ensuite la tête **TopClean** qui est munie de l'embout II, vous constaterez que le foret dépasse de l'embout.

Le but de cette opération est faire reculer le foret sur un écrou fini pour obtenir le réglage de profondeur, pour ce faire :
1) prenez le verre avec l'écrou fini,
2) mettre l'écrou dans l'embout puis faite coulisser l'ensemble jusqu'à être en buté,
3) retirez le verre démo puis dévisser la tête TopClean,
4) vissez le mandrin pour immobiliser le foret,
5) remettre la tête **TopClean** sur le Dremel.

Schéma de réglage de la profondeur du foret



.

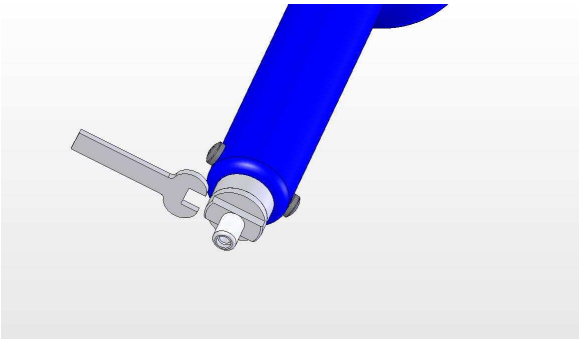
Rq : pour ne pas avoir à refaire cette opération, une fois le réglage fait mettre le **petit joint torique** sur le foret en buté sur le mandrin, il vous permettra au prochain montage d'avoir le repère de profondeur.

Pour que l'opération de finition de votre vis soit parfaitement réussie, il est préférable que l'assemblage vis-écrou soit collé afin d'éviter le desserrage de la vis sous l'action du foret. Nous préconisons à cet effet la colle Loctite 460.

Une fois votre vis coupée, au plus près de l'écrou avec la pince coupante, vous pouvez commencer la finition.

Choisissez l'embout guide adapté à la taille de votre écrou : trois dimensions sont fournies :

Embouts: **I** 2.2 mm, **II** 2.5 mm, **III** 2.8 mm.



Le montage de l'embout guide se fait avec la clé plate (voir photo)

Placez-vous en appui sur le support rigide livré.

Placez l'embout de la tête Top Clean sur l'écrou, mettre le variateur de la perceuse entre **3 et 4 (Au delà vous risquez d'endommager le foret par une vitesse trop importante)**, commencez à descendre doucement dans un premier temps, ensuite vous pourrez exercer des **impulsions** plus importantes en fonction de la dureté de la vis jusqu'à obtenir le résultat que vous souhaitez.

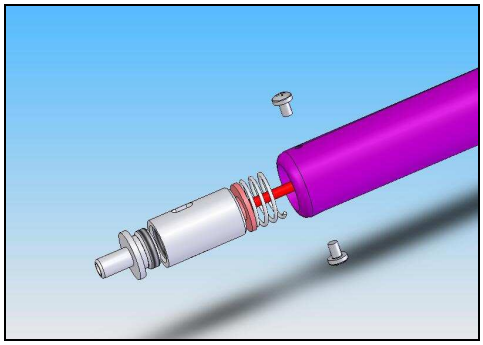
Ne faites pas la finition en une seule fois, vous risqueriez de faire chauffer la vis de manière excessive, ce qui détériorerait votre montage, procédez par impulsions brèves.

Vous remarquerez que très peu de copeaux se déposent sur le verre, en effet le **TopClean** a été conçu pour en absorber la majeure partie, ce qui implique un nettoyage périodique du corps de l'appareil, les explications se trouvent à la fin du manuel.

Très rarement, la monture ne vous permettra pas d'utiliser le support rigide, mettez dans ce cas votre doigt sous la vis à usiner puis appliquez le **Top Clean**.

Débranchez le câble d'alimentation électrique avant toute manipulation

Comme expliqué dans le mode d'emploi, une partie du corps du **Top Clean** sert de réservoir aux copeaux créés lors de l'usinage, il est important de le vider régulièrement en effectuant un nettoyage complet au moment du changement de foret ou de l'embout guide par exemple.
En dévissant la vis située sur le bout, vous pourrez retirer le guide, le ressort, la rondelle, ainsi vous aurez accès à l'intérieur pour enlever tous les copeaux.
Lors du remontage mettez un peu d'huile (**jamais de graisse**) autour du guide.



Résolution de problèmes

La finition est « trop » ou « pas assez » creusée :
- La portée du foret est mal calibrée
Démontez la tête TopClean puis sortez ou rentrez légèrement le foret.

Le guide coulisse mal et se bloque :
- Trop de copeaux sont présents dans la tête TopClean
Dévissez la vis située au bout, puis ôtez le guide comme illustré sur le schéma.

La finition est longue à obtenir :
- Soit vous n'exercez pas une pression assez forte sur la tête TopClean, soit le foret est usé.
Reportez vous au début du guide pour le changement du foret et le réglage de profondeur.

L'embout de la tête chauffe :
- *Il est important de mettre le variateur de vitesse entre les positions* ***3 ou 4*** *pour que le foret ne tourne pas trop vite.*

La perceuse Dremel tourne lentement :
- Nous avons constaté que la perceuse neuve a besoin de fonctionner quelques minutes à vide afin d'obtenir une vitesse stable.